



green GLUING

SX DIAMOND / SX LONGLIFE

Hotmelt Spritzköpfe
Dauerhaft | präzise | flexibel

FÜR EINEN DAUERHAFTEN UND PRÄZISEN KLEBSTOFFAUFTRAG

Die isolierten Spritzköpfe der SX Diamond Serie eignen sich hervorragend für den kontaktlosen Auftrag von nieder- bis mittelviskosen thermoplastischen Schmelzklebstoffen. Der SX Diamond und SX LongLife sind identisch und unterscheiden sich einzig im Spritzelement. Durch die kleinen Einbaumasse sind sie flexibel einsetzbar.

Dauerhaft, zuverlässig und präzise

Die speziell entwickelten Spritzelemente und das robuste Magnetventil machen die Auftragsköpfe besonders langlebig. Mittels des Magnetventils erzielt der doppelt wirkende, elektro-pneumatische Spritzkopf einen präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag mit sauberem Abrissverhalten. Dank integriertem Filter im Heizblock werden Düsenverstopfungen verhindert und Düsenbeschädigungen sowie der Wärmeverlust durch einen Düsenchutz minimiert. Dadurch wird ein noch besseres Abrissverhalten erzielt und Betriebsunterbrüche reduziert.

Erhöhte Sicherheit und Nachhaltigkeit

Mit der CoolTouch Isolation der Diamond Serie erhöht sich die Betriebssicherheit. Durch die Isolierung des Spritzkopfs sind die Bediener und zu beklebenden Produkte vor Hitze geschützt. Die hitzebeständige Isolation reduziert den Energieverbrauch und garantiert eine

konstante Klebstofftemperatur, auch bei Zugluft von schnell laufenden Maschinen.

Modularität und Kompatibilität

Dank modularem Aufbau können die Auftragsköpfe in einer Vielzahl von unterschiedlichen Bauformen mit wählbaren Spritzelementen und Ventilköpfen genutzt werden. Dies ermöglicht eine exakte Abstimmung auf kundenspezifische Produktionsbedürfnisse. Als Bestandteil der Diamond Serie sind sie mit den meisten Robatech Auftragssystemen kompatibel. Dies vereinfacht die Integration in bereits bestehende Maschinen und reduziert die Ersatzteilkosten.

Ihre Vorteile

- Kosteneffizient durch Langlebigkeit mit 50 bzw. 200 Millionen Betriebszyklen
- Präziser Klebstoffauftrag mit sauberem Abriss auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Flexibel dank modularem Aufbau
- Energieeffizient und sicher dank CoolTouch Isolierung
- Keine Düsenverstopfungen dank integriertem Filter
- Konstante Temperatur für höchste Klebstoffqualität
- Optionaler Bottom-up Schutz für Anwendungen von unten nach oben



TECHNISCHE DATEN

	SX Diamond	SX Longlife
Temperaturbereich	20 bis 200 °C	
Klebstoffdruck	Max. 75 bar	
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe	
Klebstoffviskosität	500 bis 5'000 mPas	
Betriebszyklen	50 Millionen*	200 Millionen* (296 / KV) 100 Millionen* (NV)
Schaltfrequenz	120 Hz*/**	
Klebstoffaustritt	5 ms*	
Spritzelementbreite	18 mm	
Düsen	296 / 294	296 / 294 / KV / NV / NV lang
Luftanschluss	6 bar, gereinigt und ungeölt	
Versorgungsspannung	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz	
Versorgungsspannung Magnetventil	24 VDC / 8 W	
Befestigung	Für Welle ø 12mm, Flachstahl oder Befestigungsgewinde M5	
Schalldruckpegel	ca. 65 bis 70 dB(A)	
Schutzart	IP42 (IP55 als Option)	

* Für Spritzelement und Ventil. Abhängig von Betriebsumgebung und -bedingungen (Klebstoff, Temperatur, Frequenz etc.)

** Dauerbelastung max. 50 Hz.